

## Federnde Druckstücke • mit Innensechskant und Abdichtung

EH 22060.



### Produktbeschreibung

Federnde Druckstücke können zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstift eingesetzt werden. Durch die Abdichtung wird das Eindringen von Flüssigkeit in das Druckstück verhindert.

### Werkstoff

#### Bolzen

- Automatenstahl, gehärtet, brüniert
- Rostfreier Stahl 1.4305

#### Dichtung

- NBR

#### Hülse

- Automatenstahl, brüniert
- Rostfreier Stahl 1.4305

#### Feder

- Rostfreier Stahl

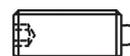
### Montage

Montage / Demontage mit Innensechskant und Schlitz möglich.

Zur Montage mit Schlitz (Bolzenseite) spezielles Montagewerkzeug verwenden.

### Kennzeichnung

Standard-Federkraft: keine Markierung  
verstärkte Federkraft: zwei  
Längsmarkierungen



Standard-Federkraft



verstärkte Federkraft

### Weiterführende Informationen

#### Hinweise

Sonderausführung auf Anfrage.  
Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

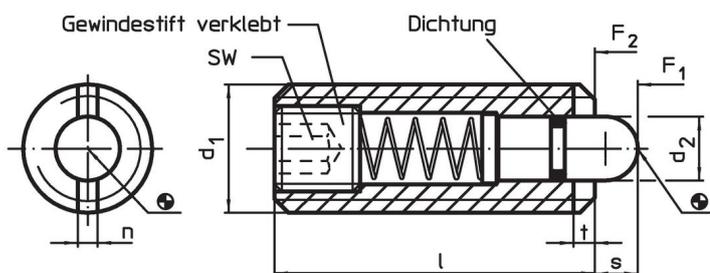
#### Verweise

Abweichungen bei Maß l, der Federkraft und Temperaturbeständigkeit gegenüber Ausführung EH 22060. "ohne Abdichtung".  
Gewindesicherung auf Anfrage, siehe Anhang - Technische Daten -

#### Weitere Produkte

- Federnde Druckstücke, mit Innensechskant

### Maßzeichnung



### Bestellinformationen

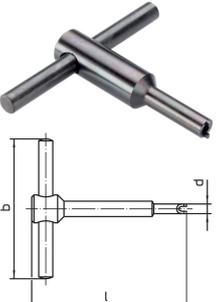
Abmessungen					SW	Hub s	Federkraft <sup>1)</sup>		Temperaturbereich		Gewicht [g]	Art.-Nr.
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	n	t			F <sub>1</sub> ~	F <sub>2</sub> ~	min.	max.		
[mm]					[mm]	[mm]	[N]		[°C]			
<b>Automatenstahl, Standard-Federkraft</b>												
M 8	3,8	26	1,5	1,4	2,5	3,0	9	24	-30	80	6,7	22060.0048
M10	4,0	28	1,5	1,4	3,0	3,5	15	30	-30	80	12,0	22060.0050
M12	6,0	35	2,7	2,0	4,0	4,0	24	50	-30	80	20,0	22060.0052
M16	7,5	40	3,2	2,5	5,0	5,0	36	58	-30	80	43,0	22060.0056

<sup>1)</sup> statistischer Mittelwert

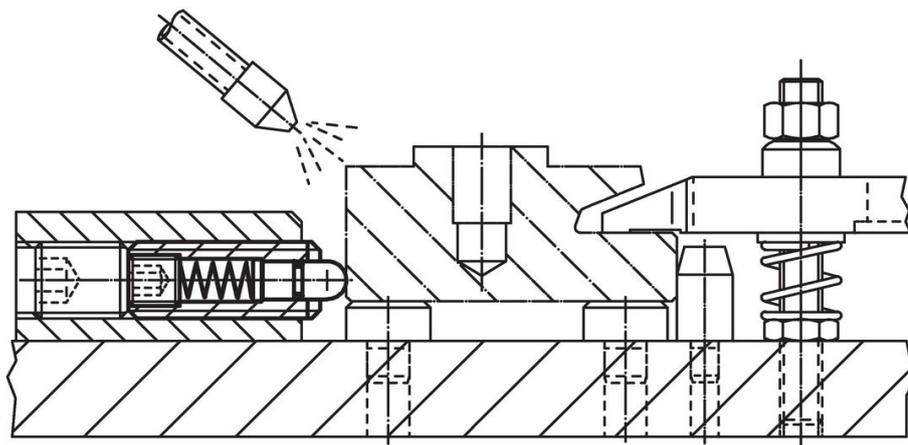
Abmessungen					SW	Hub s	Federkraft <sup>1)</sup>		Temperatur		Gewicht [g]	Art.-Nr.
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	n	t			F <sub>1</sub> ~	F <sub>2</sub> ~	min.	max.		
[mm]					[mm]	[mm]	[N]		[°C]		[g]	
<b>Automatenstahl, verstärkte Federkraft</b>												
M 8	3,8	26	1,5	1,4	2,5	3,0	17	39	-30	80	6,7	<a href="#">22060.0148</a>
M10	4,0	28	1,5	1,4	3,0	3,5	22	43	-30	80	12,0	<a href="#">22060.0150</a>
M12	6,0	35	2,7	2,0	4,0	4,0	40	80	-30	80	20,0	<a href="#">22060.0152</a>
M16	7,5	40	3,2	2,5	5,0	5,0	44	113	-30	80	44,0	<a href="#">22060.0156</a>
<b>rostfreier Stahl, Standard-Federkraft</b>												
M 8	3,8	26	1,5	1,4	2,5	3,0	9	24	-30	80	6,8	<a href="#">22060.0448</a>
M10	4,0	28	1,5	1,4	3,0	3,5	15	30	-30	80	12,0	<a href="#">22060.0450</a>
M12	6,0	35	2,7	2,0	4,0	4,0	24	50	-30	80	20,0	<a href="#">22060.0452</a>
M16	7,5	40	3,2	2,5	5,0	5,0	36	58	-30	80	43,0	<a href="#">22060.0456</a>

<sup>1)</sup> statistischer Mittelwert

## Zubehör

	Abmessungen				Gewicht [g]	Art.-Nr.
	d <sub>1</sub>	b	d	l		
[mm]						
<b>Montagewerkzeug für Montage mit Schlitz (bolzenseitig)</b>						
	M 8	60	6,45	70	39	<a href="#">22060.0908</a>
	M10	80	8,00	80	66	<a href="#">22060.0910</a>
	M12	80	9,80	80	72	<a href="#">22060.0912</a>
	M16	100	13,50	105	144	<a href="#">22060.0916</a>

## Anwendungsbeispiel



## Compliance

Für detaillierte Compliance Informationen wählen Sie bitte die gewünschte Artikelnummer.