# Federnde Druckstücke · mit Bolzen und Schlitz

EH 22050.



## Produktbeschreibung

Federnde Druckstücke können zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstift eingesetzt werden.

#### Werkstoff

#### Bolzen

- Automatenstahl, gehärtet, brüniert
- · Rostfreier Stahl 1.4305, nitriert

#### Hülse

- · Automatenstahl, brüniert
- Rostfreier Stahl 1.4305

#### Feder

· Rostfreier Stahl

#### Kennzeichnung

Standard-Federkraft: keine Markierung verstärkte Federkraft: zwei Längsmarkierungen





Standard-Federkraft

starke Federkraft

# Weiterführende Informationen

#### **Hinweise**

Sonderausführung auf Anfrage. Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

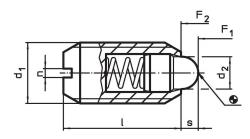
#### Verweise

Gewindesicherung auf Anfrage, siehe Anhang - Technische Daten -

#### **Weitere Produkte**

 Federnde Druckstücke, mit Bolzen und Schlitz - INCH

### Maßzeichnung



## Bestellinformationen

Abmessungen				Hub	Federkraft <sup>1)</sup>		<u>B</u>	1	ArtNr.		
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	1	n	s	F <sub>1</sub> ~	F <sub>2</sub> ~	max.	_			
[mm]				[mm]	[N]		[°C]	[g]			
Automatenstahl, Standard-Federkraft											
M 4	1,8	9	0,6	1,5	4,5	12,5	250	0,4	22050.0104		
M 5	2,4	12	0,8	2,0	5,0	13,0	250	1,1	22050.0105		
M 6	2,7	14	1,0	2,0	6,0	17,0	250	1,8	22050.0106		
M 8	3,8	16	1,2	2,0	16,0	33,0	250	3,7	22050.0108		
M10	4,5	19	1,5	2,5	19,0	42,0	250	7,0	22050.0110		
M12	6,2	22	2,0	3,5	22,0	57,0	250	11,0	22050.0112		
M16	8,5	24	2,0	4,5	38,0	78,0	250	22,0	22050.0116		
M20	10,0	30	2,5	6,5	39,0	81,0	250	45,0	22050.0120		
M24	13,0	34	3,0	8,0	72,0	155,0	250	72,0	22050.0124		
Automatensta	hl, verstärkte Fed	derkraft									
M 6	2,7	14	1,0	2,0	11,0	25,0	250	1,8	22050.0306		
M 8	3,8	16	1,2	2,0	23,0	59,0	250	3,8	22050.0308		
M10	4,5	19	1,5	2,5	20,0	54,0	250	7,0	22050.0310		

<sup>1)</sup> statistischer Mittelwert

Erwin Halder KG

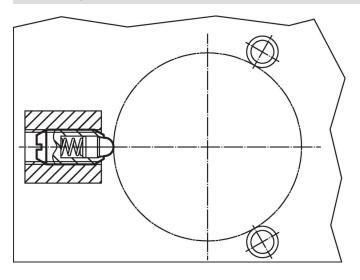
www.halder.de

Seite 1 von 2 Stand: 16.11.2023

Abmessungen				Hub Federkraft <sup>1)</sup>		lerkraft <sup>1)</sup>	<b>B</b> :	ĭ	ArtNr.		
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	1	n	S	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	max.				
					~	~					
	[mm]				[N]		[°C]	[9]			
M12	6,2	22	2,0	3,5	38,0	96,0	250	11,0	22050.0312		
M16	8,5	24	2,0	4,5	50,0	100,0	250	22,0	22050.0316		
M20	10,0	30	2,5	6,5	52,0	133,0	250	46,0	22050.0320		
M24	13,0	34	3,0	8,0	91,0	223,0	250	73,0	22050.0324		
rostfreier Stahl, Standard-Federkraft											
M 4	1,8	9	0,6	1,5	4,5	12,5	250	0,4	22050.0504		
M 5	2,4	12	0,8	2,0	5,0	13,0	250	1,1	22050.0505		
M 6	2,7	14	1,0	2,0	6,0	17,0	250	1,8	22050.0506		
M 8	3,8	16	1,2	2,0	16,0	33,0	250	3,8	22050.0508		
M10	4,5	19	1,5	2,5	19,0	42,0	250	7,0	22050.0510		
M12	6,2	22	2,0	3,5	22,0	57,0	250	11,0	22050.0512		
M16	8,5	24	2,0	4,5	38,0	78,0	250	22,0	22050.0516		
M20	10,0	30	2,5	6,5	39,0	81,0	250	46,0	22050.0520		
M24	13,0	34	3,0	8,0	72,0	155,0	250	73,0	22050.0524		
rostfreier Stal	ıl, verstärkte Fede	erkraft									
M 6	2,7	14	1,0	2,0	11,0	25,0	250	1,8	22050.0706		
M 8	3,8	16	1,2	2,0	23,0	59,0	250	3,8	22050.0708		
M10	4,5	19	1,5	2,5	20,0	54,0	250	7,0	22050.0710		
M12	6,2	22	2,0	3,5	38,0	96,0	250	11,0	22050.0712		
M16	8,5	24	2,0	4,5	50,0	100,0	250	23,0	22050.0716		
M20	10,0	30	2,5	6,5	52,0	133,0	250	46,0	22050.0720		
M24	13,0	34	3,0	8,0	91,0	223,0	250	74,0	22050.0724		

<sup>1)</sup> statistischer Mittelwert

# Anwendungsbeispiel



# Compliance

Für detaillierte Compliance Informationen wählen Sie bitte die gewünschte Artikelnummer.



www.halder.de Seite 2 von 2 Stand: 16.11.2023